

# PR✦M✦CJA!

## Zestawy frezów



 PROFNAR

Ważne do  
30/06/2020

## Promo set 1 - Standard Line

4 piórowy frez; spirala 35°-38°; DIN6527L; długi; pokrycie TiAlN  
4 flute end mill; 35°-38° helix; DIN6527L; long length; TiAlN

**Z4**                      **DIN6535 HA**                      **DIN6535HB**                      **Cena dla 1 szt**                      **Cena dla 10 szt**  
Artykuł/Article    PRSLC4LXXX38V                      PRSLW4LXXX38V                      € 80                      € 76,65

Ø6    SLC4L06038V  
Ø8    SLC4L08038V  
Ø10   SLC4L10038V  
Ø12   SLC4L12038V



Grupy materiałów i parametry skrawania / Workpiece material groups and cutting speed

Materiał Material	Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Twardość Hardness [HB/HRC]	Prędkość skrawania Vc [m/min] Cutting speed Vc [m/min]		
			Min	opt	max
<b>P1</b> Stal węgla / Plain carbon steel	<600	<230	120	180	220
<b>P2</b> Stal niskostopowa / Alloy Steel	<1200	<350	70	100	150
<b>P3</b> Stal wysokostopowa / High alloy steel and tool steel	<1400	<380	60	80	90
<b>M1</b> Stal nierdzewna aust. i ferryt / Aust. and Ferr. Stainless steel	<680	<220	70	90	110
<b>M2</b> Stal nierdzewna mart. / Mart. Stainless steel	<820	<240	60	80	100
<b>K1</b> Eliwo szare / Grey cast iron	-	<280	100	140	160
<b>K2</b> Eliwo sferoidalne / Ductile cast iron	-	<320	80	100	120
<b>N1</b> Stopy metali nieelaznych / Non-ferrous alloys	<250	<110	-	-	-
<b>N2</b> Stopy aluminium / Aluminium alloys	<530	<130	-	-	-
<b>S1</b> Stopy wysokotemperaturowe / High temperature alloys Fe, Ni and Co based	<3300	<350	40	50	60
<b>S2</b> Stopy tytanu alfa i beta / Titanium alloys; Alpha Beta	<2100	<400	60	70	80
<b>H1</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	<54 HRC	40	60	80
<b>H2</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	50-60 HRC	-	-	-
<b>H3</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	>58 HRC	-	-	-
<b>G1</b> Grafit / Graphite	-	-	-	-	-

## Promo set 2 - Standard Line

5 piórowy frez; spirala 35°-38°; DIN6527L; długi; pokrycie TiAlN  
5 flute end mill; 35°-38° helix; DIN6527L; long length; TiAlN

**Z5**                      **DIN6535 HA**                      **DIN6535HB**                      **Cena dla 1 szt**                      **Cena dla 10 szt**  
Artykuł/Article    PRSLC5LXXX38V                      PRSLW5LXXX38V                      € 83                      € 80,50

Ø6    SLC5L06038V  
Ø8    SLC5L08038V  
Ø10   SLC5L10038V  
Ø12   SLC5L12038V



Grupy materiałów i parametry skrawania / Workpiece material groups and cutting speed

Materiał Material	Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Twardość Hardness [HB/HRC]	Prędkość skrawania Vc [m/min] Cutting speed Vc [m/min]		
			Min	opt	max
<b>P1</b> Stal węgla / Plain carbon steel	<600	<230	120	180	220
<b>P2</b> Stal niskostopowa / Alloy Steel	<1200	<350	70	100	150
<b>P3</b> Stal wysokostopowa / High alloy steel and tool steel	<1400	<380	60	80	90
<b>M1</b> Stal nierdzewna aust. i ferryt / Aust. and Ferr. Stainless steel	<680	<220	70	90	110
<b>M2</b> Stal nierdzewna mart. / Mart. Stainless steel	<820	<240	60	80	100
<b>K1</b> Eliwo szare / Grey cast iron	-	<280	100	140	160
<b>K2</b> Eliwo sferoidalne / Ductile cast iron	-	<320	80	100	120
<b>N1</b> Stopy metali nieelaznych / Non-ferrous alloys	<250	<110	-	-	-
<b>N2</b> Stopy aluminium / Aluminium alloys	<530	<130	-	-	-
<b>S1</b> Stopy wysokotemperaturowe / High temperature alloys Fe, Ni and Co based	<3300	<350	40	50	60
<b>S2</b> Stopy tytanu alfa i beta / Titanium alloys; Alpha Beta	<2100	<400	60	70	80
<b>H1</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	<58 HRC	40	60	80
<b>H2</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	<52-60 HRC	-	-	-
<b>H3</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	>58 HRC	-	-	-
<b>G1</b> Grafit / Graphite	-	-	-	-	-

## Promo set 3 - Standard Line

Wielostrzowy frez; spirala 45°; DIN6527L; długi; pokrycie TiAlN  
Multi flute end mill; 45° helix; DIN6527L; long length; TiAlN

**Z6**                      **DIN6535 HA**                      **DIN6535HB**                      **Cena dla 1 szt**                      **Cena dla 10 szt**  
Artykuł/Article    PRSLC6LXXX45S                      PRSLW6LXXX45S                      € 83                      € 79,95

Ø6    SLC6L06045S  
Ø8    SLC6L08045S  
Ø10   SLC6L10045S  
Ø12   SLC6L12045S



Grupy materiałów i parametry skrawania / Workpiece material groups and cutting speed

Materiał Material	Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Twardość Hardness [HB/HRC]	Prędkość skrawania Vc [m/min] Cutting speed Vc [m/min]		
			Min	opt	max
<b>P1</b> Stal węgla / Plain carbon steel	<600	<230	120	180	220
<b>P2</b> Stal niskostopowa / Alloy Steel	<1200	<350	70	100	150
<b>P3</b> Stal wysokostopowa / High alloy steel and tool steel	<1400	<380	60	80	90
<b>M1</b> Stal nierdzewna aust. i ferryt / Aust. and Ferr. Stainless steel	<680	<220	70	90	110
<b>M2</b> Stal nierdzewna mart. / Mart. Stainless steel	<820	<240	60	80	100
<b>K1</b> elwo szare / Grey cast iron	-	<280	100	140	160
<b>K2</b> elwo sferoidalne / Ductile cast iron	-	<320	80	100	120
<b>N1</b> Stopy metali nieelaznych / Non-ferrous alloys	<250	<110	-	-	-
<b>N2</b> Stopy aluminium / Aluminium alloys	<530	<130	-	-	-
<b>S1</b> Stopy wysokotemperaturowe / High temperature alloys Fe, Ni and Co based	<3300	<350	40	50	60
<b>S2</b> Stopy tytanu alfa i beta / Titanium alloys; Alpha Beta	<2100	<400	60	70	80
<b>H1</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	<54 HRC	60	80	100
<b>H2</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	<52-60 HRC	-	-	-
<b>H3</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	>58 HRC	-	-	-
<b>G1</b> Grafit / Graphite	-	-	-	-	-

## Promo set 4 - Standard Line+

4 piórowy frez; spirala 35°-38°; DIN6527L; długi; pokrycie AlCrN  
4 flute end mill; 35°-38° helix; DIN6527L; long length; AlCrN

**Z4**                      **DIN6535 HA**                      **DIN6535HB**                      **Cena dla 1 szt**                      **Cena dla 10 szt**  
Artykuł/Article    PRSLC4LXXX38VN                      PRSLW4LXXX38VN                      € 92,5                      € 89,8

Ø6    SLC4L06038VN  
Ø8    SLC4L08038VN  
Ø10   SLC4L10038VN  
Ø12   SLC4L12038VN



Grupy materiałów i parametry skrawania / Workpiece material groups and cutting speed

Materiał Material	Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Twardość Hardness [HB/HRC]	Prędkość skrawania Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
<b>P1</b> Stal węgla / Plain carbon steel	<600	<230	180	210	240
<b>P2</b> Stal niskostopowa / Alloy Steel	<1200	<350	150	175	200
<b>P3</b> Stal wysokostopowa / High alloy steel and tool steel	<1400	<380	100	120	140
<b>M1</b> Stal nierdzewna aust. i ferryt / Aust. and Ferr. Stainless steel	<680	<220	80	110	140
<b>M2</b> Stal nierdzewna mart. / Mart. Stainless steel	<820	<240	60	90	120
<b>K1</b> elwo szare / Grey cast iron	-	<280	120	150	180
<b>K2</b> elwo sferoidalne / Ductile cast iron	-	<320	90	110	130
<b>N1</b> Stopy metali nieelaznych / Non-ferrous alloys	<250	<110	-	-	-
<b>N2</b> Stopy aluminium / Aluminium alloys	<530	<130	-	-	-
<b>S1</b> Stopy wysokotemperaturowe / High temperature alloys Fe, Ni and Co based	<3300	<350	40	50	60
<b>S2</b> Stopy tytanu alfa i beta / Titanium alloys; Alpha Beta	<2100	<400	60	70	80
<b>H1</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	<54 HRC	90	120	150
<b>H2</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	52-60 HRC	70	100	130
<b>H3</b> Stal hartowana / Hardened steel	-	>58 HRC	-	-	-
<b>G1</b> Grafit / Graphite	-	-	-	-	-

## Promo set 5 - Standard Line+

5 piórowy frez; spirala 37°-38°; norma własna; długi; pokrycie AlCrN  
5 flute end mill; 37°-38° helix; own norm; long length; AlCrN

**Z5**                      **DIN6535 HA**                      **DIN6535HB**                      **Cena dla 1 szt**                      **Cena dla 10 szt**  
Artykuł/Article    PRSLC5LXXX38VN                      PRSLW5LXXX38VN                      € 96,85                      € 94,2

- Ø6 SLC5L06038VN *New*
- Ø8 SLC5L08038VN *New*
- Ø10 SLC5L10038VN *New*
- Ø12 SLC5L12038VN *New*



Grupy materiałów i parametry skrawania / Workpiece material groups and cutting speed

Material Material	Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Twardość Hardness [HB/ HRC]	Prędkość skrawania Vc [ m/min ] Cutting speed Vc [ m/min ]		
			Min	opt	max
<span style="color: blue;">●</span> P1    Stal węgla / Plain carbon steel	<600	<230	220	300	380
<span style="color: blue;">●</span> P2    Stal niskostopowa / Alloy Steel	<1200	<350	200	250	300
<span style="color: blue;">●</span> P3    Stal wysokostopowa / High alloy steel and tool steel	<1400	<380	180	210	250
<span style="color: yellow;">○</span> M1    Stal nierdzewna aust. i ferryt / Aust. and Ferr. Stainless steel	<680	<220	-	-	-
<span style="color: yellow;">○</span> M2    Stal nierdzewna mart. / Mart. Stainless steel	<820	<240	-	-	-
<span style="color: red;">○</span> K1    elwo szare / Grey cast iron	-	<280	-	-	-
<span style="color: red;">○</span> K2    elwo sferoidalne / Ductile cast iron	-	<320	-	-	-
<span style="color: green;">○</span> N1    Stopy metali nieelaznych / Non-ferrous alloys	<250	<110	-	-	-
<span style="color: green;">○</span> N2    Stopy aluminium / Aluminium alloys	<530	<130	-	-	-
<span style="color: orange;">○</span> S1    Stopy wysokotemperaturowe / High temperature alloys Fe, Ni and Co based	<3300	<350	-	-	-
<span style="color: orange;">○</span> S2    Stopy tytanu alfa i beta / Titanium alloys; Alpha Beta	<2100	<400	-	-	-
<span style="color: grey;">●</span> H1    Stal hartowana / Hardened steel	-	<54 HRC	70	100	130
<span style="color: grey;">●</span> H2    Stal hartowana / Hardened steel	-	<52-60 HRC	50	90	120
<span style="color: grey;">●</span> H3    Stal hartowana / Hardened steel	-	>58 HRC	-	-	-
<span style="color: grey;">○</span> G1    Grafit / Graphite	-	-	-	-	-

## Promo set 6 - Standard Line+

Wielostrzowy frez; spirala 45°; DIN6527L; długi; pokrycie AlCrN  
Multi flute end mill; 45° helix; DIN6527L; long length; AlCrN

**Z6**                      **DIN6535 HA**                      **DIN6535HB**                      **Cena dla 1 szt**                      **Cena dla 10 szt**  
Artykuł/Article    PRSLC6LXXX45SN                      PRSLW6LXXX45SN                      € 90,5                      € 87,9

- Ø6 SLC6L06045SN
- Ø8 SLC6L08045SN
- Ø10 SLC6L10045SN
- Ø12 SLC6L12045SN



Grupy materiałów i parametry skrawania / Workpiece material groups and cutting speed

Material Material	Wytrzymałość na rozciąganie Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Twardość Härte [HB/ HRC]	Prędkość skrawania Vc [ m/min ] Schnittgeschwindigkeiten		
			Min	opt	max
<span style="color: blue;">○</span> P1    Stal węgla / Plain carbon steel	<600	<230	-	-	-
<span style="color: blue;">●</span> P2    Stal niskostopowa / Alloy Steel	<1200	<350	150	175	200
<span style="color: blue;">●</span> P3    Stal wysokostopowa / High alloy steel and tool steel	<1400	<380	100	120	140
<span style="color: yellow;">○</span> M1    Stal nierdzewna aust. i ferryt / Aust. and Ferr. Stainless steel	<680	<220	-	-	-
<span style="color: yellow;">○</span> M2    Stal nierdzewna mart. / Mart. Stainless steel	<820	<240	-	-	-
<span style="color: red;">●</span> K1    elwo szare / Grey cast iron	-	<280	-	150	180
<span style="color: red;">●</span> K2    elwo sferoidalne / Ductile cast iron	-	<320	90	110	130
<span style="color: green;">○</span> N1    Stopy metali nieelaznych / Non-ferrous alloys	<250	<110	-	-	-
<span style="color: green;">○</span> N2    Stopy aluminium / Aluminium alloys	<530	<130	-	-	-
<span style="color: orange;">○</span> S1    Stopy wysokotemperaturowe / High temperature alloys Fe, Ni and Co based	<3300	<350	-	-	-
<span style="color: orange;">○</span> S2    Stopy tytanu alfa i beta / Titanium alloys; Alpha Beta	<2100	<400	-	-	-
<span style="color: grey;">●</span> H1    Stal hartowana / Hardened steel	-	<54 HRC	150	180	210
<span style="color: grey;">●</span> H2    Stal hartowana / Hardened steel	-	<52-60 HRC	120	150	180
<span style="color: grey;">●</span> H3    Stal hartowana / Hardened steel	-	>58 HRC	90	120	150
<span style="color: grey;">○</span> G1    Grafit / Graphite	-	-	-	-	-



ul. Rolna 2, 43-310 Bielsko-Biała  
Tel. +48 602 244 016 | Fax +48 (33) 444 64 48  
profnar.pl | biuro@profnar.pl